

SFE/4P

Spherical surfacer

Doucisseuse ou polisseuse sphérique



s p h e r i c l i n e
s e m i a u t o m a t i c

2.25
2.00
1.75
1.50
1.25
1.00
0.75
0.50
0.25
0.00
0.25
0.50
0.75
1.00
1.25
1.50
1.75
2.00
2.25



SFE /4P

SPHERICAL SURFACER

The movement of the oscillating arm is obtained by means of a special patented hydraulic device. This permits regulation of the amplitude and speed of translation of the machine in motion, with simple, fast commands.

This device further makes it possible to obtain a translation of the arms which is entirely independent from the rotation of the spindle, this assuring a non periodicity of overlap between the lens and the tool of the points which previously made contact. Consequently the faults of aberrations, of comblike striations, and the forming of a surface like an orange skin are eliminated. The pressure of work is obtained pneumatically, this making it possible to have an "elastic pressure" easily adjustable even if the machine is in motion.

The feed of the abrasive mixture takes place automatically by means of a centrifugal pump incorporated in the tank. Extreme rationality and speed in cleaning the tank and the centrifugal pump. A suitable device is foreseen to block the rotating spindle, in order to facilitate blocking and release of the working tool. The machine is equipped with electrical timer which automatically winds up. All the mechanical parts which are subject to friction are made in special steel with a hardness of not less than 60 Rkc.

Maintenance and lubrication are reduced to a minimum.

DOUCISSEUSE OU POLISSEUSE SPHERIQUE

Le mouvement d'oscillation du bras est obtenu par un dispositif hydraulique special breveté. Ce système permet la régulation de l'amplitude de la vitesse de mouvement de la machine en fonctionnement, grâce à des commandes simples et rapides. Ce dispositif permet également de obtenir un mouvement du bras entièrement independant de la rotation de la broche ce qui assure une non-périodicite de superposition verre/outil sur les points qui ont été préalablement en contact. Par conséquence, les défauts d'abberation, de rainures et de formation de peau d'orange sont éliminés.

La pression est obtenue pneumatiquement, ce qui permet d'avoir une pression "élastique", facilement réglable, même lorsque la machine est en mouvement.

L'alimentation du mélange abrasif se fait automatiquement par une pompe-centrifuge incorporée dans le bac. Grande rationalité et rapidité de nettoyage du bac et de la pompe centrifuge. Il est prévu un dispositif adéquat pour le blocage de la broche rotative, afin de faciliter le blocage et le déblocage de l'outil. La machine est équipée d'une minuterie électrique avec arrêt automatique.

Chaque partie mécanique sujette à friction est faite en acier trempé qui n'est pas inférieur à 60 Rkc.

La maintenance et le graissage sont réduits au minimum.

Spherical surfacer Doucisseuse ou polisseuse spherique

Technical Data

DIMENSIONS	mm 320 x 650 x 620h / Kg. 70
NOISE	72/75 db.
ELECTRIC POWER	0.44 Kw.
VOLTAGE	Standard 220/380V. / 50Hz.
COMPRESSED AIR	6 bar
PRODUCTIVITY	Refining 60/120 sec. Polishing 180/240 sec.
RANGE OF WORK (CX and CC)	From plano to 12 Dp.
WORKABLE DIAMETERS	From 30 to 100 mm
ROTATION SPEED	From 500 Rpm.
OSCILLATIONS	Number and amplitude adjustable

