

Automatic generator for finished /semi - finished spheric lenses
Générateur automatique pour verres sphérique finis /semi - finis

- + 2.25
- + 2.00
- + 1.75
- + 1.50
- + 1.25
- + 1.00
- + 0.75
- + 0.50
- + 0.25
- 0.00
- 0.25
- 0.50
- 0.75
- 1.00
- 1.25
- 1.50
- 1.75
- 2.00
- 2.25



AUTOMATIC SPHERIC GENERATOR FOR FINISHED/SEMI - FINISHED LENSES

The machine, based on a new working-principle, is available in two models:

GENTRONIC/1 It consists of an operating unit for generating with diamond wheel of a single surface, CC or CX, of semi-finished lenses. The loading and unloading are carried out by means of cylindrical containers.

GENTRONIC/2 It's for generation with diamond wheel of both surfaces of finished lenses. It consists of two operating units connected to each other by a special device for the overturning of the lens. Both loading and unloading are carried out by means of cylindrical containers.

The machines can be completed by following optionals:

CUS/1 electronic device for automatic wear recovery of diamond tool (constant thickness on all worked lenses) for GENTRONIC/1.

CUS/2 electronic device for automatic wear recovery of diamond tool (constant thickness on all worked lenses) for GENTRONIC/2.

MACHINE A CYCLE COMPLETEMENT AUTOMATIQUE POUR GENERATION DES VERRES SPHERIQUES FINIS ET SEMI-FINIS

La machine, conçue sur un nouveau principe de travail, est fabriquée en deux versions:

GENTRONIC/1 à une seule unité opérative pour la génération avec meule diamantée d'une seule surface, CC ou CX, des verres semi-finis. Le chargement et le déchargement des verres se produit par des tubes conteneurs

GENTRONIC/2 pour la génération avec meule diamantée des deux surfaces des verres finis. Elle est composée par deux unités opératives connectées entre elles par un dispositif spécial de retournement verre. Aussi bien le chargement que le déchargement se produit par tubes conteneurs.

Les machines peuvent être équipées avec les dispositifs optionnels suivants:

CUS/1 dispositif électronique pour la récupération automatique de l'usure de la meule diamantée (épaisseur constant sur tous les verres surfacés) pour GENTRONIC/1.

CUS/2 dispositifs électronique pour la récupération automatique de l'usure de la meule diamantée (épaisseur constant sur tous les verres surfacés) pour GENTRONIC/2.



GENTRONIC

Technical Data

DIMENSIONS	mm 1000 x 1500 x 1800h. / Kg. 700 (GENTRONIC/1)	
	mm 1900 x 1500 x 1800h. / Kg. 1400 (GENTRONIC/2)	
NOISE	75 db.	
ELECTRIC POWER	1.75 Kw.	(GENTRONIC/1)
	3 Kw.	(GENTRONIC/2)
VOLTAGE	Standard 220/380V. / 50Hz.	
COMPRESSED AIR	6 bar 35/40 normal L. min.	(GENTRONIC/1)
	6 bar 70/80 normal L. min.	(GENTRONIC/2)
VACUUM	-0.7 / -0.8 bar. 10/15 m ³ /h	(GENTRONIC/1)
	-0.7 / -0.8 bar. 30/40 m ³ /h	(GENTRONIC/2)
WORKING TIME	8/10 sec. per surface	(GENTRONIC/1)
	15/20 sec. per lens	(GENTRONIC/2)
RANGE OF WORK (CX and CC)	Diameter from 30 to 93 mm.	
	Curve from 00 to 50 mm. approx.	
INTERFACE	Programmable CNC	

